# ROTARY DAMPER

Publication number: JP8270703

Publication date: 1996-10-15

Inventor: TAKEI YOSHIHISA

Applicant: NIFCO INC

Classification:

- international: A47K13/12; A47K13/10; F16F9/12; A47K13/00; A47K13/10: F16F9/10: (IPC1-7): F16F9/12: A47K13/12

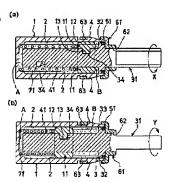
- european:

Application number: JP19950097555 19950331 Priority number(s): JP19950097555 19950331

Report a data error here

## Abstract of JP8270703

PURPOSE: To provide a rotary damper in which its follow-up property is excellent at a high torque, and its directivity can take toward. the magnitude of braking action. CONSTITUTION: A housing 1 in which a guide groove 2 is formed along an inner circumference and a step part 3 is formed at an opening end, and a first projection 12 engaged with the guide groove 2 are formed along an outer circumference, and also a second projection 13 is formed along the inner circumference, and a ring collar 11 moved in the shaft direction of the housing 1 and a flange 32 arranged in the center of the shaft direction are watertightly and rotatively attached on the step part 3 by an O-ring 51 and a cap 61. A rotary damper comprises a shaft 31 in which a spiral groove 34 engaged with the second projection 13 is formed along the outer circumference which is passed through the collar 11 and inserted in the housing 1, a coil spring 41 arranged between the bottom of the housing 1 and the collar 11, and by which the collar 11 is energized in the direction of the flange 32, and silicone oil 71 filled in a space consisting of the housing 1 and the flange 32.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

# (11)特許出願公開番号

特開平8-270703 (43)公開日 平成8年(1996)10月15日

(51) Int.CI.<sup>6</sup> F 1 6 F 9/12 A 4 7 K 13/12 識別記号 庁内整理番号

F I F 1 6 F 9/12 A 4 7 K 13/12 技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数2 FD (全 6 頁)

(21)出願番号

特願平7-97555

(22)出願日

平成7年(1995)3月31日

(71)出願人 000135209 株式会社ニフコ

神奈川県横浜市戸塚区舞岡町184番地1

(72)発明者 武井 嘉久

神奈川県横浜市戸塚区舞岡町184番地1

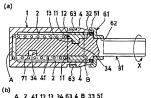
株式会社ニフコ内

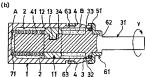
(74)代理人 弁理士 福田 武通 (外2名)

## (54) 【発明の名称】 回転ダンパー

## (57) 【要約】

【目的】 高トルクで追従性がよく、制動作用の大きさ に方向性を持たせることができるようにする。





【特許請求の範囲】

【請求項1】 内周に第1カラー案内部が形成され、一 端が開放した筒状のハウジングと、

前記第1カラー案内部に係合する第1係合部が外周に形 成されるとともに、内間に第2係合部が形成され、前記 ハウジングの軸方向へ移動するリング状のカラーと、 軸方向の長さの途中に設けたフランジが前記ハウジング の開口に、水密で回転可能に取り付けられ、前記カラー を貫通して前記ハウジングの中に挿入される外間に前記 ャフトと、

前記ハウジングと前記フランジとで形成される空間に充 填された粘性流体とからなり、

前記第1カラー案内部と前記第2カラー案内部との一方 が螺旋状に形成されるとともに、前記第1カラー案内部 と前記第2カラー案内部との他方が前記ハウジングの軸 と平行に形成されている、

ことを特徴とする回転ダンパー。

【請求項2】 請求項1に記載の回転ダンパーにおい τ.

前記カラーを前記ハウジングの軸線の一方向へ付勢する スプリングを配設した、

ことを特徴とする回転ダンパー。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】この発明は、例えば洋式便器に使 用し、シャフトを回転させる回転力を、制動して便蓋が 急激に下向きに回動するのを防止する回転ダンパーに関 するものである。

[0002]

【従来の技術】従来の上記した回転ダンパーとして種々 のものが提案されているが、カム同士を噛み合わせ、一 方のカムを他方のカムへスプリングで付着することによ り、シャフトを回転させる回転力を一方向のみ制動する ものが、例えば特開平6-33966号公報によって公 知である。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】従来の上記した回転ダ ンパーを、例えば洋式便器に使用し、粘性流体として高 トルクを発生させるシリコンオイルを使用した場合、便 40 蓋を持ち上げて開放し、すぐに閉成するために倒すと、 ピストンとなる一方のカムの追従性が悪く、一方のカム がスプリングの付勢力によって他方のカムと係合するま での間は制動作用が働かなくなり、便蓋が急激に下向き に回動してしまう。そこで、一方のカムの追従性をよく するためにシリコンオイルの粘性を低くすると、オリフ ィスの径を小さくしなければならないので、小さなごみ などがオリフィスにつまり、作動しなくなるなどの不都 合があった。

【0004】この発明は、上記したような不都合を解消 50 【0010】これらの図において、1はハウジングを示

するためになされたもので、高トルクで追従性がよく. 制動の大きさに方向性を持たせることのできる回転ダン パーを提供するものである。

[0005]

【課題を解決するための手段】この発明にかかる回転ダ ンパーは、内間に第1カラー案内部が形成され、一端が 開放した筒状のハウジングと、第1カラー案内部に係合 する第1係合部が外間に形成されるとともに、内間に第 2係合部が形成され、ハウジングの軸方向へ移動するリ 第2係合部と係合する第2カラー案内部が形成されたシ 10 ング状のカラーと、軸方向の軸方向の途中に設けたフラ ンジがハウジングの関ロに、水密で同転可能に取り付け られ、カラーを貫通してハウジングの中に挿入される外 周に第2係合部と係合する第2カラー案内部が形成され たシャフトと、ハウジングとフランジとで形成される空 間に充填された粘性液体とからなり、第1カラー家内部 と第2カラー案内部との一方が螺旋状に形成されるとと もに、第1カラー案内部と第2カラー案内部との他方が ハウジングの軸と平行に形成したものである。そして、 カラーをハウジングの軸線の一方向へ付勢するスプリン 20 グを配設してもよい。

[0006]

【作用】この発明における回転ダンパーの作用を、第1 カラー案内部をハウジングの軸と平行な案内溝とし、第 1係合部を第1突起とし、第2係合部を第2突起とする とともに、第2カラー案内部を螺旋溝として、粘性流体 をシリコンオイルとし、ハウジングの内間面とカラーの 外周面との間隙をオリフィスとして機能させた場合につ いて説明する。

【0007】まず、カラーをハウジングの閉口側から底 30 側へ、または底側から開口側へ移動させるようにシャフ トを回転させると、螺旋溝に第2突起が係合し、案内溝 に第1突起が係合しているので、カラーは回転せずに、 ハウジングの開口から底側へ移動する。このとき、ハウ ジングの内周面とカラーの外周面との間隙をシリコンオ イルが通過することになるので、シャフトを回転させる 回転力を、制動する。

【0008】そして、カラーをハウジングの軸線の一方 向へ付勢するスプリングを、配設すると、カラーをハウ ジングの閉口側から底側へ移動させるシャフトの回転力 と、カラーをハウジングの底側から開口側へ移動させる シャフトの回転力とにスプリングの付勢力の差が発生す る。

[00091

【実施例】以下、この発明の実施例を図に基づいて説明 する。図1はこの発明の第1実施例である回転ダンパー の構成部品を示す斜視図、図2は図1に示す各部品を組 み立てて回転ダンパーとした状態の外観図、図3は (a), (b) は第1実施例の動作を説明するために一 部を破断した断面図である。

し、一端が開放した有底の円筒体で構成されている。そ して、内周に開口端側から底へ向かい、ハウジング1の 軸と平行な直線状の第1カラー家内部としての家内費? が直径上に対向させて形成され、開口端の内周に、後述 するシャフト31のフランジ32が回転可能に嵌合する 段部3が形成されるとともに、開口端側の外周に、後述 するキャップ61の係合部63が係合する係止爪4が、 複数設けられている。

【0011】11はハウジング1の中に収容されるリン グ状のカラーを示し、ハウジング1の案内溝2に嵌合状 10 態で係合する第1係合部としての第1突起12が外周で ある円筒面の直径上に対向させて設けられ、内周である 円筒面にシャフト31の螺旋溝34に嵌合状態で係合す る第2係合部としての円柱状の第2突起13が設けられ ている。

【0012】31はシャフトを示し、ハウジング1の段 部3に回転可能に嵌合するフランジ32が軸方向の長さ 方向の途中、すなわち中央部分に設けられ、カラー11 を貫通してハウジング1の中に挿入される外周に、第2 突起13が係合する第2カラー案内部としての螺旋溝3 20 4が形成されている。なお、フランジ32の外周縁に、 周回した段部33が形成されている。

【0013】41はコイルスプリングを示し、ハウジン グ1の内周と、ハウジング1の中に挿入されるシャフト 31の外周との間で、ハウジング1の底とカラー11と の間に、カラー11をシャフト31のフランジ32の方 向へ付勢するように配設される。51はOリングを示 し、ハウジング1と、シャフト31のフランジ32に設 けた段部33と、キャップ61とで形成される空間に収 容され、フランジ32をハウジング1に対して回転可能 30 にするとともに、ハウジング1とフランジ32との間を 水密に封じるものである。

【0014】61はキャップを示し、シャフト31が回 転可能に貫通する孔62が形成され、ハウジング1の係 止爪4に係合する係合部63が係止爪4と同数設けられ ている。71は粘性流体としてのシリコンオイルを示 し、ハウジング1と、シャフト31のフランジ32とで 形成される空間に充填される。

【0015】AおよびBは室を示し、室Aはハウジング

1およびカラー11で形成される空間であり、室Bはハ 40 ウジング1、カラー11およびフランジ32で形成され る空間である。なお、ハウジング1の内周面と、カラー 11の外周面との間隙が、オリフィスとして機能する。 【0016】次に、組立の一例について説明する。ま ず、開口端を上側にした状態のハウジング1の中にコイ ルスプリング41を挿入した後、所定量のシリコンオイ ル71をハウジング1の中に充填する。そして、シャフ ト31に設けたフランジ32の段部33にOリング51 を取り付けた後、カラー11の第2突起13を螺旋溝3

【0017】このように、フランジ32に当接させたカ ラー11の第1空記12を案内溝2に対応させ、シャフ ト31の螺旋溝34側をハウジング1の中に挿入すると ともに、カラー11をコイルスプリング41の上に載置 する。この状態で、孔62にシャフト31を貫通させ、 係合部63を係止爪4に対応させた状態で、キャップ6 1をコイルスプリング41の付勢力に抗してハウジング 1側へ押圧すると、第1突記12が案内溝2に嵌合する とともに、係合部63が係止爪4に係合するので、図2 および図3 (a) に示すように、組み立てることができ る。

【0018】次に、動作について説明する。なお、ハウ ジング1は所定の部材に固定され、ハウジング1から突 出したシャフト31の部分に扉、蓄などが取り付けられ ているものとする。まず、図3 (a) に示す状態におい て、シャフト31を矢印X方向へ回転させると、螺旋溝 34に第2突起13が係合し、案内溝2に第1突起12 が係合しているので、カラー11はコイルスプリング4 1の付勢力に抗してハウジング1の底側へ、回転せずに 移動する。

【0019】 このようにカラー11が移動すると、 室A 内のシリコンオイル71は、ハウジング1の内周面とカ ラー11の外周面との間隙を通って室Bに流入するが、 シリコンオイル71に流通抵抗が作用するので、シャフ ト31を回転させる回転力を制動し、図3(b)に示す 状態となる。したがって、シャフト31をX方向へ回転 させる回転力を、制動することができる。

【0020】また、図3(b)に示す状態において、シ ャフト31を矢印Y方向へ回転させると、螺旋溝34に 第2突起13が係合し、案内溝2に第1突起12が係合 しているので、カラー11はハウジング1の底側から開 口側へ、回転せずに移動する。したがって、同様に、シ ャフト31をY方向へ回転させる回転力を、制動すると とができる。

【0021】しかし、シャフト31をY方向へ回転させ る場合、カラー11がコイルスプリング41でフランジ 32側へ付勢されているため、シャフト31を回転させ る回転力にコイルスプリング41の付勢力が加わるの で、コイルスプリング41の付勢力に応じた分だけ回転 力の制動が弱くなる。

【0022】上述したように、この発明の第1実施例に よれば、螺旋溝34に第2突起13が係合し、案内溝2 に第1突起12が係合しているので、高トルクを発生さ せるためにシリコンオイル71の粘性を高くしても、高 トルクで追従性のようものとなる。そして、カラー11 を付勢するコイルスプリング41を配設したので、コイ ルスプリング41の付勢方向へカラー11を移動させる 回転力の制動を、コイルスプリング41の付勢力に応じ 4に嵌合させ、カラー11をフランジ32に当接させ 50 で弱くすることができるため、シャフト31を回転させ

る回転力の制動の大きさに方向性を持たせることができ る。

【0023】図4はこの発明の第2実施例である回転ダ ンパーの構成部品を示す斜視図、図5は(a), (b) は第2実施例の動作を説明するために一部を破断した断 面図であり、図1~図3と同一部分に同一符号を付して 説明を省略する。これらの図において、1 A はハウジン グを示し、一端が開放した有底の円筒体で構成されてい る。そして、内周に第1カラー案内部としての螺旋溝2 もに、閉口端側の外周に係止爪4が複数設けられてい **5.** 

【0024】11Aはハウジング1Aの中に収容される リング状のカラーを示し、外周に後述する鋼球21を回 転可能に位置決めする凹部12Aが形成され、内間であ る円筒面に後述するシャフト31Aの案内溝34Aに嵌 合状態で係合する第2係合部としての突起13Aが設け られている。21は球状体としての鋼球を示し、カラー 11Aの凹部12Aに位置決めされた状態でハウジング 1 Aの螺旋溝 2 Aに嵌合状態で係合するものである。た 20 お、凹部12Aと鋼球21とにより、第1係合部が形成 される。

【0025】31Aはシャフトを示し、フランジ32が 軸方向の中央部分に設けられ、カラー11Aを貫通して ハウジング1Aの中に挿入される外周に、突起13Aが 接合状態で係合する第2カラー案内部としてのハウジン グ1 Aの軸と平行な案内溝34Aが形成されている。な お、上述したように、構成について説明しない部分は、 図1~図3と同一部分である。

【0026】次に、組立の一例について説明する。ま 30 ず、開口端を上側にした状態のハウジング1Aの中にコ イルスプリング41を挿入した後、所定量のシリコンオ イル71をハウジング1Aの中に充填する。そして、シ ャフト31Aに設けたフランジ32の段部33にOリン グ51を取り付けた後、カラー11Aの突起13Aを案 内溝34Aに嵌合させ、カラー11Aをフランジ32に 当接させる。

【0027】このように、フランジ32に当接させたカ ラー11Aの凹部12Aを螺旋溝2Aに対応させ、シャ 入するとともに、カラー11Aをコイルスプリング41 の上に載置する。この状態で、孔62にシャフト31A を貫通させ、凹部12Aに鋼球21を位置決めするとと もに、係合部63を係止爪4に対応させた状態で、キャ ップ61をコイルスプリング41の付勢力に抗してハウ ジング1A側へ押圧すると、鋼球21が螺旋溝2Aに嵌 合するとともに、係合部63が係止爪4に係合するの で、図5 (a) に示すように、組み立てることができ る。

ジング1Aは所定の部材に固定され、ハウジング1Aか ら突出したシャフト31Aの部分に扉、蓋などが取り付 けられているものとする。まず、図5 (a) に示す状態 において、シャフト31Aを矢印X方向へ回転させる と、案内溝34Aに突起13Aが係合し、螺旋溝2Aに 鋼球21が係合しているので、カラー11Aはコイルス プリング41の付勢力に抗してハウジング1Aの底側 へ、回転しながら移動する。

【0029】 このようにカラー11Aが移動すると、室 Aが形成され、開口端の内周に段部3が形成されるとと 10 A内のシリコンオイル71は、ハウジング1Aの内周面 とカラー11Aの外周面との間隙を通って室Bに流入す るが、シリコンオイル71に流通抵抗が作用するので、 シャフト31Aを回転させる回転力を制動し、図5 (b) に示す状態となる。したがって、シャフト31A をX方向へ回転させる回転力を、制動することができ

> 【0030】また、図5(b)に示す状態において、シ ャフト31Aを矢印Y方向へ回転させると、案内溝34 Aに突起13Aが係合し、螺旋溝2Aに鋼球21が係合 しているので、カラー11Aはハウジング1Aの底側か ら開口側へ、回転しながら移動する。したがって、同様 に、シャフト31AをY方向へ回転させる回転力を、制 動することができる。

【0031】上述したように、この発明の第2実施例に おいても、第1事権例と同様な効果を得ることができ る。そして、第1係合部をカラー11の凹部12Aと鋼 球21とで構成したので、鋼球21が転動することによ り、摩擦抵抗が少なくなるため、スムーズに動作すると ともに、カラー11Aの強度を下げることができる。

【0032】上記した実施例において、ハウジング1、 1Aの内周面とカラー11、11Aの外周面との間隙を オリフィスとして機能させたが、カラー11.11Aの 内周面とシャフト31, 31Aの外周面との間隙、案内 溝2または螺旋溝2Aと第1突起12または凹部12A との間隙、第2突起13または突起13Aと螺旋溝34 または案内溝34Aとの間隙もオリフィスとして機能さ せることができる。そして、第1カラー案内部および第 2カラー案内部を溝とし、第1係合部および第2係合部 を突出部とした例で説明したが、第1カラー案内部およ フト31Aの案内溝34A側をハウジング1Aの中に挿 40 び第2カラー案内部を突条で形成し、第1係合部および 第2係合部を溝としても同様に機能させることができ

【0033】 さらに、球状体を鋼球21とした例で説明 したが、他の材質で構成したものであってもよいことは **言うまでもない。また、ハウジング1,1Aの底とカラ** -11、11Aとの間にコイルスプリング41を配設し た例で説明したが、カラー11,11Aとフランジ32 との間にコイルスプリング41を配設し、カラー11. 11Aをハウジング1.1Aの底側へ付勢させてもよい 【0028】次に、動作について説明する。なお、ハウ 50 ことは言うまでもない。そして、シリコンオイル71を 粘性流体とした例で説明したが、他の粘性流体であって もよいことは言うまでもない。

## [0034]

【発明の効果】以上のように、この発明によれば、ハウジングの第1カラー案内部にカラーの第1条合部が係合し、シャフトの第2カラー案内部にカラーの第2条合部が係合しているので、高トルクを発生させるために粘性液体の粘性を高くしても、高トルクで追従性のようものとなる。そして、カラーをハウジングの軸線の一方向へ1付勢するスプリングを配数したので、スプリングの付勢力に応じて弱くすることができるため、シャフトを回転させる回転力の削動の大きさに方向性を持たせることができる。

## 【図面の簡単な説明】

【図1】この発明の第1実施例である回転ダンパーの構成部品を示す斜視図である。

【図2】図1に示す各部品を組み立てて回転ダンパーと した状態の外観図である。

【図3】 (a), (b) は第1実施例の動作を説明する 20 ために一部を破断した断面図である。

【図4】この発明の第2実施例である回転ダンパーの構成部品を示す斜視図である。

【図5】 (a), (b) は第2実施例の動作を説明する【図2】

ために一部を破断した断面図である。

# 【符号の説明】

144 (20)	
1, 1A	ハウジング
2	案内溝
2 A	螺旋溝
3	段部
4	係止爪
11, 11A	カラー
1 2	第1突起
12A	凹部
1 3	第2突起
13A	突起
2 1	鋼球
31, 31A	シャフト
3 2	フランジ
3 3	段部
3 4	螺旋溝
3 4 A	案内溝
4 1	コイルスプリング
5 1	Oリング
6 1	キャップ

羽.

係合部

シリコンオイル

[⊠3]

62

63

71

